

MILLSTACKER COMPACT 12

- ✓ Pour le fraisage
- ✓ Grande capacité pour les pièces allant jusqu'à une largeur de 200 mm
- ✓ La plus compacte
- ✓ Facilement déplaçable d'une machine CNC à une autre
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche



CARACTÉRISTIQUES

Système

| | |
|---|------------------|
| Construction industrielle robuste | ✓ |
| Table de chargement rotative | ✓ |
| Cartérisation et protection intégrales | ✓ |
| Amovible | par transpalette |
| Fixation à 3 points et centrage précis de la cellule | ✓ |
| Robot Fanuc à 6 axes | 12 kg |
| Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation | ✓ |
| Station de serrage latéral de la pièce | Option |
| Station de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces | Option |
| Colonne lumineuse | Option |
| Interface entre machine et le robot | ✓ |

HALTER SmartControl

| | |
|---|---------|
| Programmation graphique et intuitive en 12 étapes | ✓ |
| Écran tactile | 15 inch |
| Choix libre de la langue | ✓ |
| Entrée en pouces ou mm | ✓ |
| Logiciel d'analyse pour occupation machine | ✓ |
| Programme de stockage automatique | ✓ |
| Nombre de machines CNC pouvant être raccordées | 4 |

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

| | |
|--|---|
| Positionnement de la pièce dans l'état de la machine avec une fonction de poussée en douceur | ✓ |
| Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces | ✓ |
| Resserrage de la pièce pour un positionnement précis | ✓ |
| Serrage interne et externe | ✓ |
| Réglage de la distance du flux d'air | ✓ |
| Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC | ✓ |
| Chargement et déchargement excentrique | ✓ |
| Bouton de mise en position d'arrêt du robot | ✓ |

HALTER SmartControl offre des fonctionnalités optionnelles

| | |
|---|-------------|
| Déchargement de la pièce sur la palette | Option |
| Déchargement de la pièce un périphérique externe, p. ex. convoyeur à bandes | Option |
| Déchargement du matériau résiduel | Option |
| Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC | Option |
| Positionnement de la pièce sur le poste de mesure | Option |
| Traitement des pièces mauvaises | Option |
| Serrage latéral de la pièce | Option |
| Fonctionnalités spécifiques au client | Sur demande |

MILLSTACKER COMPACT 12

Pincés

| | |
|---|--------|
| Pince à 2 doigts pour pièces rectangulaires | ✓ |
| Pincés séparées pour pièces brutes et usinées | ✓ |
| Soufflage standard sur chaque pince | ✓ |
| Détection de pièce par signal ouvert/fermé | ✓ |
| Réglage rapide des doigts | ✓ |
| Doigts de serrages spécifiques à la pièce | Option |
| Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot | ✓ |

Sécurité

| | |
|--|--------|
| Fonction In-machine-space | ✓ |
| Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick | ✓ |
| Porte coulissante avec capteurs de sécurité | ✓ |
| Barrière de sécurité standard entre machine et Halter | ✓ |
| Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée | Option |
| Circuit de sécurité fermé | ✓ |

Alimentation

| | |
|-------------------------|-------|
| Tension | 400 V |
| Consommation | 16 A |
| Pression d'air comprimé | 6 bar |

Dimensions

| | |
|-------------|---------|
| Longueur | 1350 mm |
| Largeur | 1250 mm |
| Hauteur | 2030 mm |
| Poids total | 1000 kg |

Capacité

| | |
|---|-----------------|
| Dimensions minimum de la pièce (L x l) | 25 mm x 25 mm |
| Carré maximum de la pièce (L x l) | 125 mm x 125 mm |
| Rectangle maximum de la pièce (L x l) | 50 mm x 200 mm |
| Hauteur maximum des pièces à usiner | 175 mm |
| Charge maximale du bras de robot | 12 kg |
| Poids maximum total sur la table de chargement rotative | |
| Hauteur maximale empilable | 775 kg |
| Nombre de positions d'empilage (1 vide) | 350 mm |
| Poids maximum par position | 12 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm | 385 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm | 187 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm | 77 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm | 55 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm | 44 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm | 33 |
| Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm | 22 |

AVANTAGES

L'automatisation par les solutions robotisées HALTER LoadAssistant offre de nombreuses possibilités pour augmenter la productivité de votre entreprise. Le retour des sociétés utilisatrices des cellules HALTER LoadAssistant font état d'un retour sur investissement d'une durée de 6 à 18 mois.

- ✓ Votre production sera en forte hausse grâce au fonctionnement autonome de votre ensemble cellule/machine-outils pendant les heures travaillées, tout en dégageant de la disponibilité pour votre opérateur. Elle vous permettra aussi de produire en totale autonomie hors de vos heures d'ouverture.
- ✓ Vous serez plus réactifs aux sollicitations urgentes de vos clients grâce à la simplicité de changement de série et de mise en œuvre des cellules HALTER.
- ✓ Réduction des coûts de production. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement d'une cellule robotisée HALTER LoadAssistant.

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

Notre équipe peut concevoir et réaliser des masques pour le stockage de vos pièces, ainsi que des mors de préhension robot spécifiquement adaptés à la typologie et à la matière de vos pièces à produire.



Active
Concept



270 allée des Lilas
01150 SAINT VULBAS

Tel : 06 29 78 96 17
contact@active-concept.com
www.active-concept.com